



**KELLER**

**SBS**  
GRUPA

## TECHNIKA KONDENSACYJNA

## KELLER WINDSOR S 20, 25, 35

Gazowe kotły kondensacyjne KELLER WINDSOR S to wysokiej klasy urządzenia spełniające zaostrome wymogi unijne dotyczące sprawności energetycznej. Przeznaczone są one zarówno do instalacji c.o., jak i do przygotowania c.w.u.

Kotły WINDSOR S odznaczają się innowacyjną konstrukcją gwarantującą wysoką jakość i doskonałe parametry użytkowo-techniczne. Szeroki zakres modulacji tych urządzeń sprawia, że idealnie sprawdzają się również przy ogrzewaniu małych mieszkań oraz obiektów niskoenergetycznych.

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Czujnik temperatury zewnętrznej



System spalinowy Keller



System EvoHome z wbudowanym wi-fi do sterowania kilkoma strefami grzewczymi



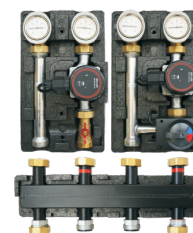
Regulator Open-Therm CR 11011



Listwy przyłączeniowe do kotłów jedno- i dwufunkcyjnych:  
- bez zaworów  
- z zaworami kątowymi



Zasobnik c.w.u. Keller 120 i 150



Grupy pompowe Keller

## Zalety użytkowo-techniczne

- dodatkowa izolacja dźwiękochłonna zapewniająca wysoki komfort akustyczny – hałas na poziomie zaledwie 48 dB
- kompaktowy wymiennik ciepła w postaci pojedynczej, spiralnie skręconej węzownicy wykonanej ze stali nierdzewnej – co zmniejsza ryzyko odkładania się kamienia i innych zanieczyszczeń oraz pozwala na długoletnią, bezawaryjną eksploatację urządzenia
- bardzo wysoki komfort c.w.u. – **nawet do 19,0 l/min** przy  $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$
- system komunikacji Open-Therm
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI 0,23) – z automatycznym odpowietrznikiem
- wentylator z płynną regulacją obrotów – sterowany elektronicznie
- nowoczesny panel sterowania – z wyświetlaczem elektronicznym (bezpośredni odczyt nastaw i błędów)
- współpraca z zasobnikami c.w.u. Keller 120 l i 150 l – poprzez wbudowany w kotłę zawór trójdrożny
- zintegrowana regulacja temperatury zasobnika – poprzez dołączony do kotła czujnik temperatury c.w.u. (dotyczy kotłów jednofunkcyjnych)
- urządzenie dostosowane do pracy w układach solarnych i kaskadowych – możliwa współpraca z pompami ciepła
- przemyślana konstrukcja – łatwy dostęp do naczynia przeponowego, umieszczonego z boku wymiennika



## Możliwość sterowania kotłem przez Internet



PARAMETRY		jednofunkcyjne			dwufunkcyjne		
		20	25	35	20	25	35
<b>OBIEG C.O.</b>							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń			<b>A</b>				
Znamionowa moc cieplna	$P_{rated}$ kW	20	24	35	20 c.o. 25 c.w.u.	24 c.o. 30 c.w.u.	35 c.o. 40 c.w.u.
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	$\eta_s$ %	91	92	92	91	92	92
Roczne zużycie energii	$Q_{pHE}$ GJ	40,8	48,4	69,7	40,8	48,4	69,7
Moc cieplna kotła przy temp. 50/30°C	kW	3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2	3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3					
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%	~109					
Max temperatura pracy c.o.	°C	95					
<b>OBIEG C.W.U.</b>							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody			-	-	-	<b>A</b>	
Deklarowany profil obciążenia			-	-	-	L	XL
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	$\eta_{wh}$ %	-	-	-	81	82	82
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW	-	-	-	<b>2,7-25,0</b>	<b>3,9-30,0</b>	<b>4,1-40,0</b>
Przepływ wody dla $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	l/min	-	-	-	12,0	14,0	19,0
<b>PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY</b>							
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	-	-	-	11	18	18
Poziom mocy akustycznej	$L_{wa}$ dB	48					
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	777x400x285					
Pojemność naczynia zbiorczego	l	6					
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$ , $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$					
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230					
Emisja NOx (2E-G20)	Klasa NOx	5					